



MANUAL DE USO

MESA VIBRADORA

HORMI PLAC[®]
INDUSTRIA ARGENTINA

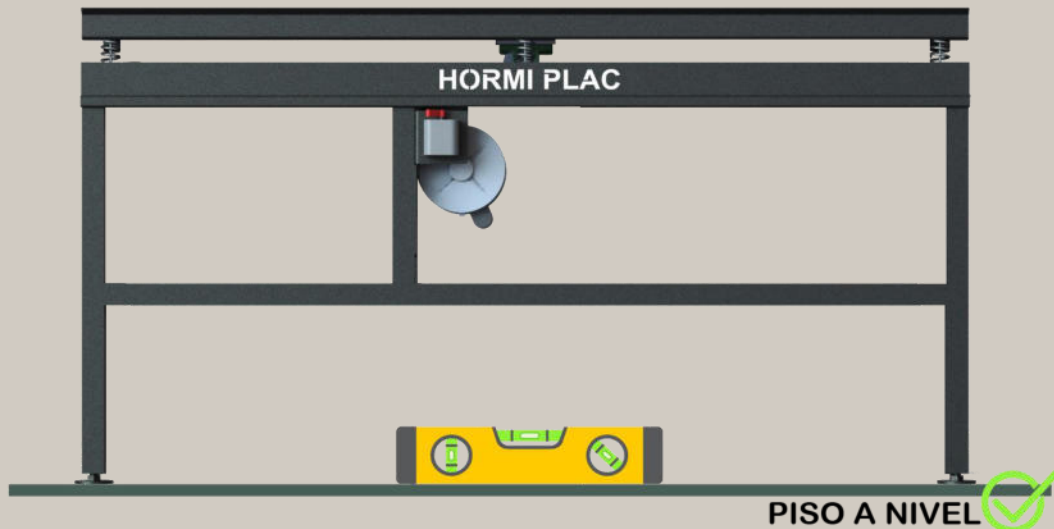
Antes que nada, te queríamos dar la bienvenida a nuestra comunidad. En el siguiente Manual te daremos las pautas para el correcto armado y uso de la Mesa Vibradora.

Tené en cuenta que el correcto uso del producto, prolonga su vida útil. Por eso te pedimos que prestes total atención a nuestras recomendaciones.

PASO 1

Espacio y regulación

Lo primero que tenes que asegurarte es que la superficie donde vas a colocar la mesa se encuentre a nivel.



La mesa vibradora modelo CR-1 cuenta con un sistema de regulación manual en sus 4 puntos de apoyo. Los modelos CR-2, CR-3 y CR-4 no cuentan con esta regulación.

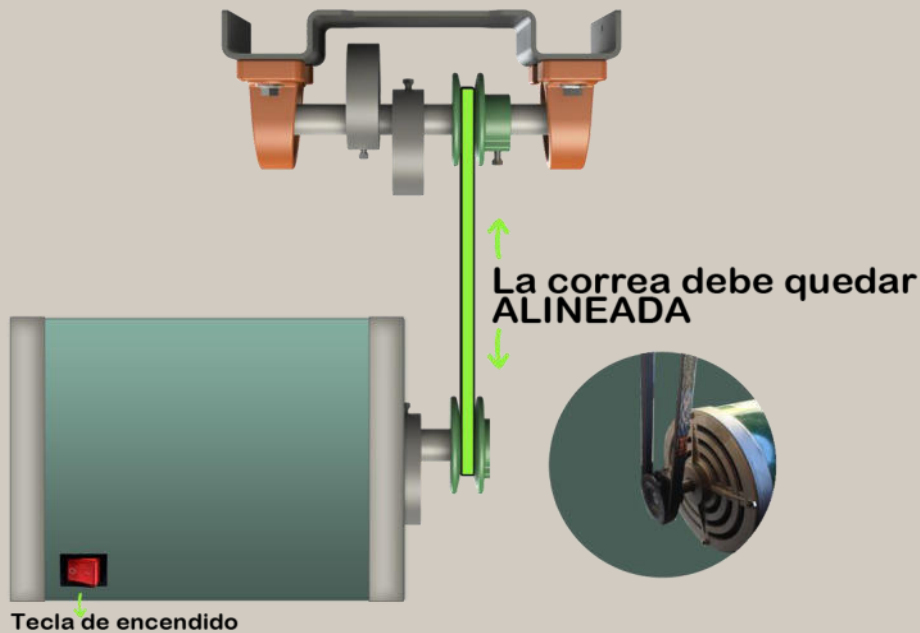


REGULACION EN CR-1

PASO 2

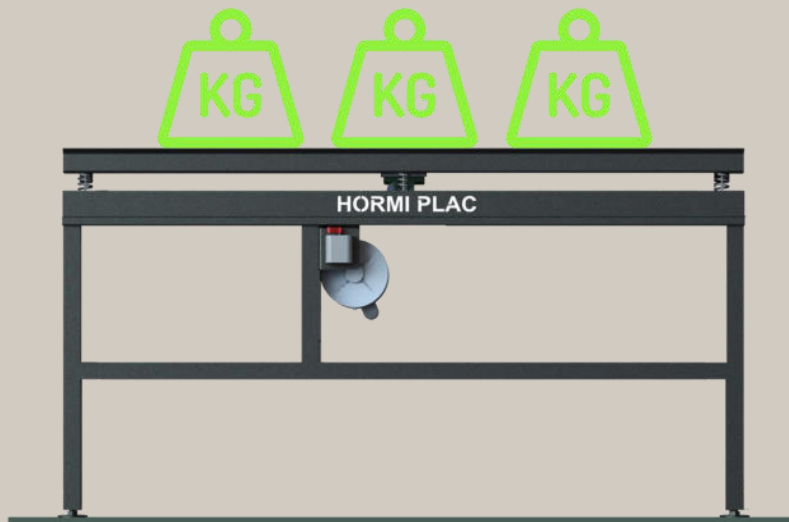
Colocación de correa

Todas las mesas vibratoras se envían con la correa suelta. Para colocarla tenes que enhebrarla a la polea fija en el extremo del motor.



Una vez enhebrada la correa se tiene que **tensor**. Para eso tenes que considerar las siguientes recomendaciones.

► 1º Coloca peso sobre la bandeja de la mesa. Con un mínimo de 50kg ya tenes asegurado que los resortes cedan, para que no patine la correa.



► 3º Afloja los tornillos de la corredera del motor.

► 4º Presiona el motor hacia abajo hasta lograr la tensión adecuada. La correa no debe quedar ni muy tensa ni muy floja.

► 5º Para corroborar la tensión, encendé el motor (enchufa la mesa a una toma de 220v). Si al encenderlo la correa no gira o hace mucho esfuerzo para rotar, apaga inmediatamente el motor y afloja un poco la correa.

PASO 3

Funcionamiento

Coloca el molde centrado sobre la bandeja de la mesa.



PASO 4

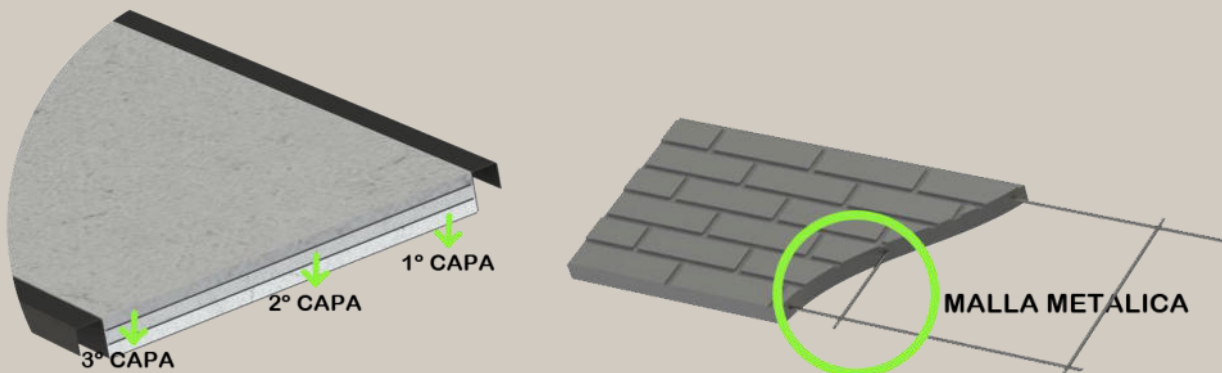
Llenado y vibrado

Según el producto que decidas fabricar es la mezcla que vas a preparar. Una vez realizado ese paso te recomendamos que tengas en cuenta estas 3 etapas de llenado/vibrado.

1º Capa inicial: llena una 3era parte del espesor del molde con mezcla y vibra por 1 minuto.

2º Capa media: llena el molde con otra parte de mezcla, agregó la malla metálica y vibra por 1 minuto más.

3º Capa final: completa el molde con la última capa de mezcla, vibra otro minuto y ejerce presión con una llana plana para compactar la mezcla.

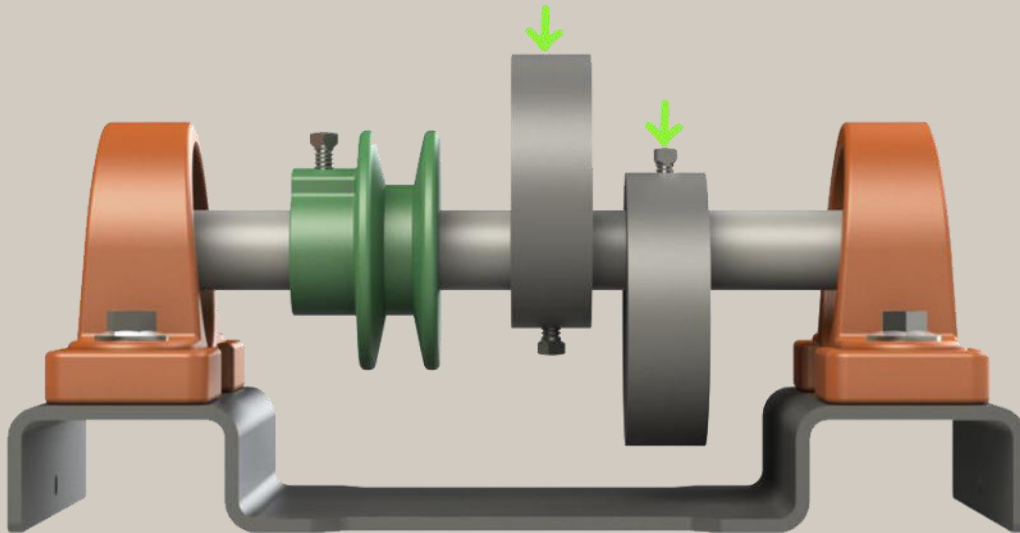


REGULACIÓN DEL VIBRADO

www.hormioplac.com

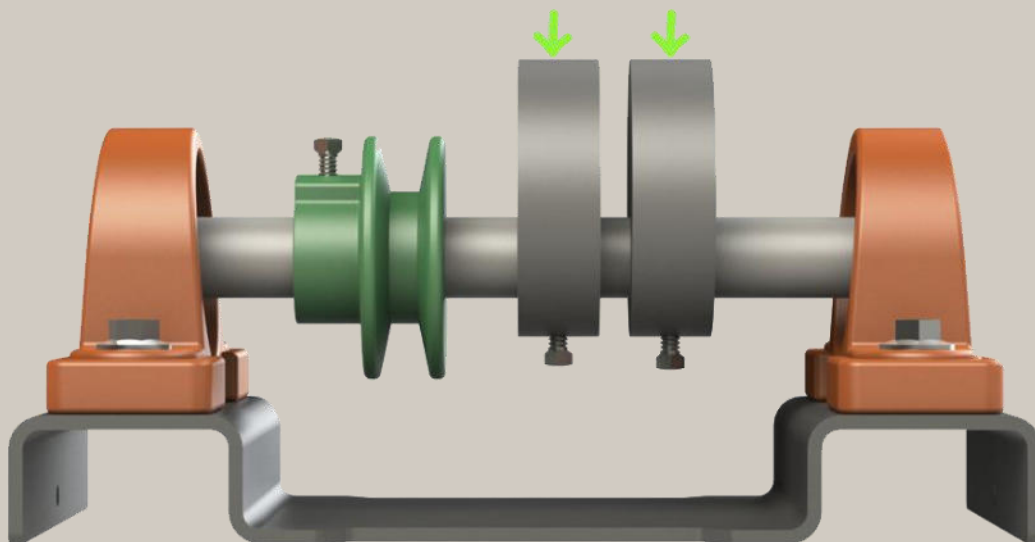
► Cuando los contrapesos se encuentran en posición opuesta vas a obtener MENOR FRECUENCIA de vibrado

CONTRAPESOS



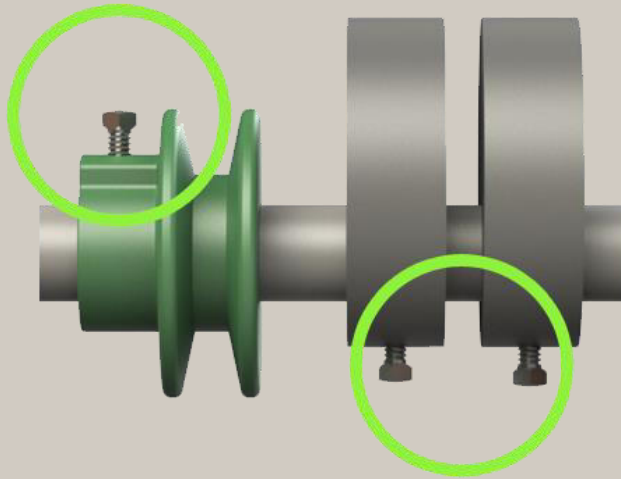
► Cuando los contrapesos se encuentran en la misma posición, vas a obtener MAYOR FRECUENCIA de vibrado.

CONTRAPESOS



Corrobora que todos los prisioneros de los contrapesos y la polea estén bien ajustados.

PRISIONEROS



Mantene lubricados los alemites de las cajas de rodamiento UCP204. Te recomendamos lubricarlos al menos 1 vez al mes.



ALEMITES