



PRESTA ATENCIÓN - EL CORRECTO USO DEL MOLDE PROLONGA SU VIDA ÚTIL.

MOLDES RIGIDOS: APTOS PARA CEMENTO GRIS o BLANCO + ARENA o MARMOLINA
NO SON APTOS PARA YESO o CEMENTOS RÁPIDOS

MOLDES FLEX: APTOS PARA CEMENTO GRIS o BLANCO + ARENA o MARMOLINA
APTOS PARA YESO o CEMENTOS RÁPIDOS, APTOS PARA RESINA ECOCRYL

➤ **MEZCLA** | una buena preparación permite la buena distribución y llenado de todas las cavidades del molde.

↳ CEMENTO: 1 unidad

↳ ARENA: 3 unidades

↳ AGUA: cantidad necesaria. La mezcla no debe quedar ni muy líquida ni muy espesa.

➤ **PRODUCCIÓN** | *seguí al pie de la letra estas indicaciones.*

1→ Armá tu molde como indica la imagen. ¡Atenti a los pasos y sugerencias!

Colocá el contramolde interno al centro y después ajusta la bulonería *SUAVEMENTE* con los *DEDOS*. NO uses ninguna herramienta para el ajuste.



➤ 2→ Colocá el **DESMOLDANTE** por la cavidad de carga, puedes ayudarte con un pincel o esponja. Es fundamental que *CUBRAS* muy bien con desmoldante *TODA* la *SUPERFICIE* que va a entrar en contacto con la mezcla.

Te recomendamos que uses ACEITE VEGETAL como DESMOLDANTE. ¡Si, el que usas en la cocina!

3→Un TIP importante ⇒ envolvé tu molde con 3 vueltas de papel film y una vez hecho este paso, llena el molde con la mezcla.

Este paso solo aplica para **MOLDES RIGIDOS**



ENVOLVE TU MOLDE con 3 vueltas de papel film

4→**VIBRA** tu mezcla de manera manual. Con suaves golpecitos del molde sobre la superficie de apoyo donde estás trabajando. Esto se hace para que la mezcla baje bien y elimine poros o imperfecciones de tu pieza.

RECOMENDAMOS usar nuestra **MÁQUINA VIBRADORA VARO** para facilitar este proceso en tu taller.

5→**DESMOLDE** (tiempos estimados para “Cemento Común”, pueden variar con otra mezcla. Dejá FRAGUAR la mezcla.

Ahora sí, vamos al DESMOLDE. Este paso se hace en 2 ETAPAS:

Etapa 1→ Entre las primeras 4 a 6hs **RETIRA** suavemente el **CONTRAMOLDE INTERNO**.

Etapa 2→ Entre las primeras 8 a 10hs podés abrir cuidadosamente el molde. Primero retirá toda la bulonería y abrí cuidadosamente las dos partes restantes del molde. Acá tené paciencia y no fuerces, retuerzas o utilices herramientas para abrirlo.

MANTENIMIENTO y LIMPIEZA | ¡no te cuelgues con esto!

↪Una vez finalizada la producción lavá siempre el molde con JABÓN NEUTRO, AGUA del grifo y ESPONJA (cara blanda).



NUNCA dejar secar la mezcla en el molde. Desmoldar cuando aún tiene humedad la mezcla. Si ésta se seca se pega a las paredes y esto dificulta la extracción y rompe el molde.

NUNCA dejar secar al sol. Siempre a la sombra y bajo techo.

NUNCA hacer palanca para desmoldar. Realizar con mucha paciencia.

NUNCA usar solventes como nafta, gasoil u otros.

NUNCA ajustar con herramientas. Solo con la fuerza de la mano.

-¡Muchos ÉXITOS!-

NO SE TRATA DE DONDE *estés*
SINO A DONDE QUERES *llegar*