MANUAL PARA EL USUARIO





-El correcto uso del molde prolonga su vida útil. Acá van algunos consejos y recomendaciones para que le saques el mayor provecho a tu producción!-

MEZCLA I una buena preparación permite la buena distribución y llenado de todas las cavidades del molde.

→CEMENTO: 1 unidad →ARENA: 3 unidades

→AGUA: cantidad necesaria. La mezcla no debe quedar ni muy líquida ni muy espesa.

PRODUCCIÓN I seguí al pie de la letra estas indicaciones.

1 → Colocá el DESMOLDANTE en todas las caras internas del molde, podes ayudarte con un pincel o esponja. Es fundamental que *CUBRAS* muy bien con desmoldante *TODA* la *SUPERFICIE* que va a entrar en contacto con la mezcla.

Te recomendamos que uses nuestro PROTECTOR y DESMOLDANTE que es incoloro e inoloro. Otra opción es usar aceite vegetal sólo como DESMOLDANTE. ¡Si, el que usas en la cocina!

2→LLENA tu molde con la mezcla por debajo del radio del borde superior, como indica la imagen.

La pieza que vas a obtener es de menor espesor al espesor total del molde, eso es debido a que nuestros moldes se fabrican más altos por cuestiones vinculadas a su producción. La pieza que vas a obtener tiene el espesor indicado. ¡RECORDA nunca llenar hasta el tope, siempre debajo de la curvatura del borde!



3→VIBRA tu mezcla con máquina vibradora o de manera manual. Con suaves golpecitos del molde sobre la superficie de apoyo donde estés trabajando. Esto se hace para que la mezcla baje bien y elimine poros o imperfecciones de tu pieza. Si quisieras podrías hacerlo con un martillo de goma.

4→DESMOLDE

Dejá FRAGUAR la mezcla. DESMOLDA a las 24hs.

5→DATO PARA PORTA SAHUMERIOS

Realizar orificio para el palillo de sahumerio. El mismo puede ser parcial o pasante y deberás realizarlo con mecha para pared de 3 o 4 mm (punta widia). Para este proceso recomendamos apoyar la pieza sobre una superficie plana al momento de perforar.

MANTENIMIENTO y LIMPIEZA I *ino te cuelgues con esto!*

→Una vez finalizada la producción lavá siempre el molde con JABÓN NEUTRO, AGUA de la canilla y ESPONJA (cara blanda).

